**SỔ GIAO - NHẬN CA ĐÚC LIÊN TỤC**

*Ca.... Từ.......giờ... đến... giờ... Ngày......tháng..........năm 20…..*

*Mác thép......................*

**I. CHỈ ĐẠO SẢN XUẤT CỦA BAN GIÁM ĐỐC SẢN XUẤT:**

.........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**II. DIỄN BIẾN TRONG CA:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Thời gian** | | **Mô tả sự cố** | **Nguyên nhân đình trệ** | **Biện pháp xử lý** |
| **Từ** | **Đến** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**III. SỐ LIỆU SẢN XUẤT TRONG CA:**

* Tổng số mẻ đã đúc hoàn chỉnh:.........................
* Mẻ đúc chưa kết thúc bàn giao cho ca sau:............................
* Số lần thay thùng trung gian:.........................(Thùng số.................)

**IV. TÌNH TRẠNG THIẾT BỊ:** Ghi tình trạng thiết bị đạt (Đ) hay không đạt (KĐ)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT** | **Hạng mục thiết bị** | **Tình trạng thiết bị khi giao ca** | | | | **Ghi chú về tình trạng thiết bị không đạt** |
| **Dòng 1** | **Dòng 2** | **Dòng 3** | **Dòng 4** |
| 1 | Hộp kết tinh |  |  |  |  |  |
| 2 | Máy rung khuôn |  |  |  |  |  |
| 3 | Nước làm mát HKT |  |  |  |  |  |
| 4 | Nước làm mát chân khuôn |  |  |  |  |  |
| 5 | Nước làm mát đoạn 2 |  |  |  |  |  |
| 6 | Máy nắn kéo, tách phôi |  |  |  |  |  |
| 7 | Thanh dẫn giả |  |  |  |  |  |
| 8 | Máy cắt phôi |  |  |  |  |  |
| 9 | Cơ cấu cửa trượt thùng trung gian MCC |  |  |  |  |  |
| 10 | Xe goòng thùng TG |  | | | |  |
| 11 | Thuỷ lực cửa trượt thùng trung chuyển |  | | | |  |
| 12 | Bệ hồi chuyển |  | | | |  |
| 13 | Đồng hồ đo nhiệt độ thép lỏng |  | | | |  |
| 14 | Máy gạt phôi |  | | | |  |
| 15 | Quạt hút hơi nước buồng đúc |  | | | |  |

**V. VỆ SINH CÔNG NGHIỆP:** Ghi rõ vào mục thực hiện (Đạt hay không đạt)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Khu vực** | **Thực hiện** | **Xác nhận khi nhận ca** | **Ghi chú** |
| Trên sàn đúc |  |  |  |
| Dưới sàn đúc |  |  |  |
| Buồng làm mát |  |  |  |
| Khu vực sàn nguội |  |  |  |

**-** Các vấn đề cần lưu ý với ca sau: .......................................................................................................................................................

.......................................................................................................................................................

.......................................................................................................................................................

**VI. Ý KIẾN NGƯỜI NHẬN CA:**

**Người giao ca Người nhận ca**